

RAPISCAN RTT™ 110

ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ТОМОГРАФИИ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ
ТРЕХМЕРНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ
ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ
1800 ЕД. БАГАЖА В ЧАС
ГИБКАЯ КОНФИГУРАЦИЯ ДЛЯ
ПРОСТОТЫ ИНТЕГРАЦИИ В
СУЩЕСТВУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ
ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ С
МИНИМАЛЬНЫМ
КОЛИЧЕСТВОМ ПОДВИЖНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ

ПЕРЕДОВЫЕ АЛГОРИТМЫ
ОБНАРУЖЕНИЯ УГРОЗ



Размеры туннельного окна (ширина X высота):
в форме буквы «О» с размерами 1020 X 756 (40,2 x 29,8 дюйма)

ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ВЗРЫВЧАТЫХ ВЕЩЕСТВ

Современные алгоритмы обнаружения угроз, использующие высококачественные 3D-изображения, быстро и точно идентифицируют взрывчатые вещества и определяют их местоположение, практически автоматизируя процесс досмотра.

ПЕРЕДОВАЯ СИСТЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ДОСМОТРА

Благодаря запатентованной стационарной конструкции, высочайшему качеству 3D-изображений и рентабельности эксплуатации RTT занимает лидирующие позиции на рынке систем обнаружения взрывчатых веществ.

ГИБКОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ СКАНИРОВАНИЯ

RTT обеспечивает принятие решения первого уровня ("подозрительный"/"чистый") еще до выхода багажа из досмотрового туннеля, что соответствует самым строгим требованиям, применяемым к системам обнаружения взрывчатых веществ.

Применение RTT в многоуровневой системе досмотра багажа устраняет необходимость в альтернативных технологиях сканирования и покупке дополнительного оборудования.

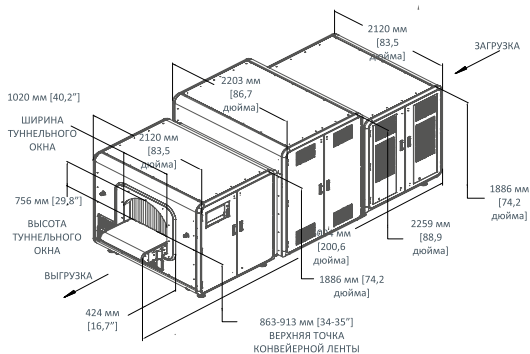
НАДЕЖНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

Система Rapiscan RTT имеет стационарную конструкцию с минимальным числом подвижных, подверженных поломке элементов. Интеллектуальная система резервирования и энергопотребления обеспечивает высокую эксплуатационную готовность, бесперебойную работу и в разы экономит стоимость владения техникой на протяжении всего срока службы.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВАМ

RTT 110 соответствует стандарту 3 ECAS, применяемому к системам обнаружения взрывчатых веществ (COVB).

RAPISCAN RTT™ 110



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------------------------|---|
| Реализуемая пропускная способность | До 1800 ед. багажа в час; скорость конвейера 0,5 м/с, тип конвейера: поточный |
| Габариты (ДхШхВ) | 5094 x 2203 x 2259 мм |
| Размер туннеля (ШхВ) | 1020x756 мм |
| Количество генераторов | 1 (статичный), 900 излучателей |
| Скорость ленты | 0,5 м/с |
| Минимальное расстояние между багажом | 150-200 мм |
| Потребление электроэнергии | Смарт система потребления электроэнергии - в режиме ожидания 1-2 кВт, максимум 13 кВт, в среднем 9 кВт. При отсутствии багажа система автоматически переходит в режим ожидания. |
| Время запуска системы | Не более 12 минут |
| Рабочая зона | По 1 м с каждой стороны; дополнительный доступ сверху или по краям не требуется. |
| Рабочее напряжение | 400 вольт, 50 Гц, 3 фазы + заземление |
| Требования к мощности | >13 кВт |
| Рабочие условия | Температура: от 0 до 40 °С; влажность: 10-90% без образования конденсата на уровне моря. |
| Масса | 6650 кг |
| Срок службы | 20 лет |

В связи с применением новейшей технологии «Томографии в режиме реального времени» оборудование стандарта 3 не только эффективнее, но и выгоднее в процессе эксплуатации. Так как размещение томографа уже на 1-м уровне досмотра устраняет необходимость в закупке дополнительной техники и экономит средства на его дальнейшее обслуживание, что в совокупности составляет свыше 5 млн долларов в течение 20-ти летнего срока службы оборудования.

ГЛАВНЫЕ ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ

- Машина стандарта 3 ЕСАС (даже при выходе из строя 450 излучателей аппарат соответствует стандарту 3 ЕСАС)
- Есть возможность использования 3 групп операторов (аппарат модернизирован для эксплуатации в России, т.к. в Европе есть только 1 группа операторов – САБ 1 группа):
 - САБ 1 группа – 10-20% подозрительного багажа, отбракованного RTT (на предмет наличия взрывчатки)
 - САБ 2 группа – 100% багажа (на предмет наличия pistols/ножей и т.д.)
 - Таможня 100%
- Формирование изображения в 3D формате, включая возможность просмотра по срезам. 3D изображение формируется как основное, еще до выхода багажа из досмотрового туннеля. У оператора есть возможность получить 2D изображение по любому срезу, по любой оси.
- Реальная пропускная способность 1800 ед. багажа в час при скорости конвейерной ленты 0,5 м/с.
- Минимальное расстояние между багажами 150-200мм.
- 900 излучателей. Для корректной работы аппарата необходимо всего лишь 450 излучателей. 50% резервирование на 10 лет эксплуатации.
- Смарт система потребления электроэнергии – в режиме ожидания 1-2 кВт, максимум 13кВт, в среднем 9кВт. При отсутствии багажа система автоматически переходит в режим ожидания. Для сравнения, системы с вращающимся генератором фактически не имеют режима ожидания, т.к. «маховик» проблематично остановить и потом разогнать до рабочей скорости вращения.
- Максимальные габариты оборудования: 2210 мм(Ш) x 5100(Д). Самый компактный аппарат среди томографов.
- Система имеет модульную конструкцию и состоит из трех автономных блоков для удобства установки в существующей багажной системе.
- В конструкции аппарата нет вращающихся элементов, соответственно нет быстро изнашивающихся частей.
- В системе дублируются все важные компоненты, что говорит о высокой надежности системы:
 - ИБП и Жесткий Диск
 - Оперативная память
 - Контроллеры
- Время запуска системы – не более 12 минут
- Время запуска системы после аварийной остановки – не более 1 минуты

Постоянное совершенствование нашей продукции оставляет за нами право в проведении модификаций без предоставления соответствующего уведомления. Представленные изображения являются только справочным материалом.

+7 (495) 660-01-71
contact@wekey.ru
www.wekey.ru

Rapiscan
systems

WEKEY